

Pressemitteilung

Kammerer Gewindetechnik setzt neue Bearbeitungsmaschine mit Roboterautomatisierung ein

Hornberg, März 2024. Kammerer Gewindetechnik GmbH, Hersteller von Gewindetechnik in Hornberg im Schwarzwald, setzt zur Fertigung seiner Gewindetribe jetzt eine Bearbeitungsmaschine mit Roboterautomatisierung ein. Die neue Werkzeugmaschine ermöglicht automatisierte Produktionsprozesse für kleine bis mittlere Losgrößen. Dies gibt den Mitarbeitenden nun mehr Zeit für die Produktion von nicht-automatisierbaren Stücken ab Losgröße 1.

Da bei Kammerer eine alte Fertigungsmaschine ersetzt werden musste, entschied sich die Geschäftsführung für eine Drehmaschine der Baureihe CTX 2500 von DMG Mori mit automatisierter Unterstützung durch einen Roboter. Das von DMG Mori entwickelte System mit der Bezeichnung Robo2Go ermöglicht automatisiertes, flexibles Werkstückhandling für kleine bis mittlere Losgrößen. Neue Werkstücke werden dank der einfachen Programmierung über die DMG-Oberfläche gerüstet, ein Teachen des Roboters ist dabei nicht nötig. Die Bedienung ist intuitiv und dialoggeführt. Die Rohteile entnimmt der Roboter aus einem Magazin. Sowohl Wellenteile als auch Futterteile lassen sich bearbeiten.

Auch beim Schwärzwälder Gewindetechnikspezialisten ist der Fachkräftemangel ein Thema. „Wir können unser Personal nun dafür einsetzen, komplexe Bauteile und kleine Lose bis hinab zur Losgröße 1 zu produzieren“, sagt Martin Huber, Lean Manager bei Kammerer in Hornberg. „Dies bietet die Chance den Ausstoß zu steigern, bei gleichzeitig knappem Personal.“ Die Automatisierung hat aber auch Herausforderungen für die Mitarbeitenden zur Folge: „Für die Automatisierung sind ein stabiler Prozess und ein guter Späne-Abfluss zwingend erforderlich“, erklärt Huber. „Späne, die vorher von dem Mitarbeiter entfernt wurden, sind nun ein Problem und können beispielsweise in das Spannfutter geraten. Dadurch wird die Genauigkeit der Spannung negativ beeinflusst. Dies ist herausfordernd für die Mitarbeitenden, bietet jedoch auch

eine Chance zur Verbesserung und Stabilisierung der Prozesse. Teilweise muss der Prozess umgestellt werden. Auch alternative Werkzeuge und Schnittwerte bieten hier eine Lösung.“

Aktuell werden auf der neuen Maschine Trapezgewindetribe bearbeitet. In Zukunft sollen auf ihr auch die Spindeln für Kugelgewindetribe in kürzeren Abmessungen und in Losgrößen von 25 bis 100 Stück gefertigt werden, wobei sowohl Hartdrehen als auch Weichdrehen möglich ist.

Kammerer bietet sämtliche Fertigungsverfahren zur Herstellung von Gewinden an, darunter Spindeln bis zu einer Gewindelänge von 15 m und einem Durchmesser von 160 mm. Das Gesamtprogramm umfasst Kugelgewindetribe, Kugelumlaufspindeln, Trapezgewindetribe, Gleitgewindetribe, Schnecken, Schneckenwellen, kundenspezifische Baugruppen und Komplettsysteme. Gewindetechnik von Kammerer findet weltweit Einsatz im Werkzeugmaschinenbau und allgemeinen Maschinenbau, in Medizintechnik, Feinwerktechnik, Handhabungsautomation und Robotik sowie im Flugzeug- und Automobilbau.

Bilder:

Bild 1: Robo2Go bei Kammerer: Drehmaschine CTX 2500 mit Roboter und Futterteilablage

Bild 2: Beispiele für Werkstücke: Trapezgewindemuttern von Kammerer

Bild 3: Die neue Drehmaschine CTX 2500 mit Roboterautomatisierung im Einsatz bei Kammerer
(Bildquellen: Kammerer)

Unternehmensinformation:

Kammerer Gewindetechnik GmbH stellt in Hornberg im Schwarzwald hochwertige Gewindetribe her. Das 1938 gegründete Familienunternehmen hat heute rund 160 Mitarbeiter und wird in dritter Generation geleitet. Das Produktprogramm umfasst Kugelgewindetribe, Trapezgewindetribe, Gleitgewindetribe, Schnecken, Schneckenwellen, kundenspezifische Baugruppen und Komplettsysteme. Kammerer bietet sämtliche Fertigungsverfahren zur Herstellung von Gewinden an. Die Produkte finden weltweit Einsatz im Werkzeugmaschinenbau, dem allgemeinen Maschinenbau, der Feinwerktechnik, in der Handhabungsautomation und Robotik, in der Medizintechnik, der Flugzeugindustrie und dem Automobilbau.

Kontakt für Leserfragen:

Kammerer Gewindetechnik GmbH
In der Hausmatte 3
78132 Hornberg-Niederwasser



Tel.: 07833 96 03 0

Fax: 07833 96 03 80

E-Mail: info@kammerer-gewinde.com

Internet: www.kammerer-gewinde.com

Kontakt für Redaktionsanfragen:

TPR International

Christiane Tupac-Yupanqui

Postfach 11 40

82133 Olching

Tel.: 08142 44 82 301

E-Mail: c.tupac@tradepressrelations.com

Internet: www.tradepressrelations.com

Für ein Belegheft an TPR International danken wir Ihnen.