

Gamma ampliata di collari di serraggio a bloccaggio rapido con morsetto eccentrico

Genova, febbraio 2023. Ruland ha ampliato la sua gamma di collari di serraggio a bloccaggio rapido con morsetti eccentrici includendo varianti con dimensioni del foro fino a 80 mm. Questo design dei collari per albero consente l'assemblaggio, la regolazione e lo smontaggio del collare senza l'ausilio di attrezzi. È sufficiente un giro del morsetto eccentrico e l'operatore può facilmente sbloccare il collare di serraggio o ri-bloccarlo sull'albero.

I collari di serraggio a bloccaggio rapido con morsetto eccentrico consistono in un collare di serraggio standard Ruland e da un morsetto eccentrico regolabile per sostituire i normali collari di serraggio avvitati. In questo modo si ottiene un collare per albero che non richiede attrezzi che può essere regolato rapidamente ed è ideale per macchine per l'imballaggio, la stampa e altre applicazioni in cui sono necessarie regolazioni frequenti. Il morsetto eccentrico è realizzato in acciaio con una superficie strutturata e zincata, in modo che l'operatore possa afferrare facilmente l'impugnatura anche se le mani sono piene di lubrificante o altrimenti contaminate. Il bullone è in acciaio inossidabile per garantire una maggiore resistenza alla corrosione in combinazione con l'impugnatura zincata.

I collari per albero Ruland consentono una perpendicolarità strettamente controllata tra la superficie frontale e il foro per un corretto allineamento dei componenti da collegare. Per facilitare l'assemblaggio, la superficie di lavoro corrispondente sulla superficie frontale del collare per albero è contrassegnata da una o due scanalature circolari. L'ortogonalità è fondamentale nelle applicazioni in cui il collare per albero funge da superficie di supporto del carico, in quanto garantisce un contatto superficiale uniforme con il componente da collegare.

La gamma ampliata di collari di serraggio a bloccaggio rapido Ruland comprende dimensione del foro comprese tra 42 mm e 80 mm. Sono disponibili in alluminio ad alta resistenza 3.1355 (2024) con superficie anodizzata per una leggera resistenza alla corrosione, in acciaio 1.0736 (2024) senza piombo per un'elevata resistenza e durata e in acciaio inossidabile 1.4305 (303) o 1.4401/1.4404 (316) per una maggiore resistenza alla corrosione. I collari di serraggio a bloccaggio rapido con morsetti eccentrici sono disponibili nelle versioni a pezzo unico o in due

metà, offrendo al progettista la flessibilità di utilizzare il collare per albero senza accedere all'estremità dell'albero.

Tutti i collari di serraggio a bloccaggio rapido Ruland sono prodotti nel nostro stabilimento vicino a Boston, negli Stati Uniti, sotto stretto controllo e con processi propri. Il materiale da barre proviene da acciaierie nordamericane selezionate. I morsetti eccentrici sono forniti dalla società Otto Ganter GmbH e stoccati nello stabilimento Ruland in modo da poter essere spediti il giorno stesso dell'ordine insieme ai collari per albero, anch'essi disponibili a magazzino. Le specifiche complete dei prodotti e i file CAD 2D o 3D, i video di assemblaggio e molte altre opzioni sono disponibili all'indirizzo www.ruland.com.

Sintesi:

- Assemblaggio, regolazione e smontaggio senza attrezzi
- Consente sostituzioni rapide e multiple
- Perpendicolarità rigorosamente controllata tra superficie frontale e foro
- Conformi alle norme RoHS3 e REACH
- Prodotti nello stabilimento Ruland vicino a Boston, USA
- Morsetto eccentrico fornito da Otto Ganter GmbH e disponibile presso Ruland
- Disponibili in Italia grazie alla distribuzione da parte di Getecno S.r.l.

Foto:

Collari di serraggio a bloccaggio rapido con morsetto eccentrico Ruland - ora disponibili con dimensioni del foro fino a 80 mm

Informazioni su Ruland:

Ruland Manufacturing Co., Inc. è stata fondata nel 1937 e produce collari per albero e di regolazione nonché giunti di accoppiamento. L'azienda distribuisce un'ampia gamma di componenti meccanici tra i quali anche giunti cardanici, sistemi di montaggio modulari ed accessori di montaggio. All'indirizzo www.ruland.com si trovano file CAD in formato 3D, specifiche complete dei prodotti ed ulteriori informazioni tecniche. I prodotti di Ruland sono disponibili in Italia grazie alla distribuzione da parte di Getecno S.r.l.

Distributore italiano:

Getecno s.r.l.
Lungobisagno Istria, 29L-R
16141 Genova
Tel. 010 835 60 16
Fax 010 835 66 55
E-mail info@getecno.com
Internet www.getecno.com

Contatto:

Ruland Manufacturing Co., Inc.
6 Hayes Memorial Drive
Marlborough, MA 01752, USA
Tel. +1 508 485 1000
Fax +1 508 485 9000
E-mail marketing@ruland.com
Internet www.ruland.com

Ufficio stampa / PR contact:

TPR International
Christiane Tupac-Yupanqui
PO Box 11 40
82133 Olching, Germania
Tel. +49 8142 44 82 301
E-mail c.tupac@tradeppressrelations.com
Internet www.tradeppressrelations.com

TPR International ringrazia anticipatamente per l'invio di una copia della rivista nella quale verrà pubblicato l'articolo.