

Notatka prasowa

Oksydowane łożyska NKE– lepsze reagowanie w krytycznych obszarach zastosowania

Steyr, Austria, luty 2019 Producent łożysk walcowych NKE Austria GmbH na tegorocznych targach w Hanowerze prezentuje łożyska oksydowane. Oksydowanie sprawia, że łożyska lepiej reagują na rozpoczęcie ruchu i procesy zużycia oraz zabezpiecza przed wpływami otoczenia. Szczególnie w wypadkach zastosowania w obszarach krytycznych, np. w przekładniach do instalacji wiatrowych, oksydowanie łożysk jest korzystnym finansowo środkiem do wydłużenia czasu ich użytkowania.

Oksydowanie polega na wykonaniu warstwy ochronnej na częściach z żelaza lub stali. Powierzchnia obrabianych podzespołów jest przy tym przetwarzana za pomocą wielostopniowego procesu chemicznego w warstwę mieszaniny tlenków o grubości 1 do 2 mikrometrów, nadających jej charakterystyczny, czarny kolor. Oksydowane łożyska walcowe posiadają szczególne właściwości techniczne, zwłaszcza podczas pracy. Zwielokrotniony efekt ochronny występuje już w wypadku oksydowania pojedynczych elementów, najczęściej elementów tocznych. Najlepszy wynik osiąga się jednak przy oksydowaniu wszystkich powierzchni funkcyjnych łożyska walcowego, tzn. pierścienia wewnętrznego i zewnętrznego oraz elementów tocznych.

Podczas oksydowania NKE stosuje sprawdzone już w innych branżach procedury, aby w sposób ukierunkowany ulepszyć właściwości techniczne łożysk walcowych. Technologia ta sprawdziła się w praktyce przede wszystkim w odniesieniu do łożysk walcowych (pełnowałeczkowych lub z koszykiem), np. w dużych przekładniach wzgl. głównych przekładniach w instalacjach elektrowni wiatrowych. W zależności od zastosowania oksyduje się jednak także inne typy łożysk walcowych. Oksydowanie jest oznaczane symbolem SQ94, przy czym najczęściej stosowane są wersje SQ94-B (oksydowane elementy toczne) i SQ94-D (oksydowane całe łożysko z wyjątkiem koszyka).

Zdjęcie:

Pełnowałeczkowe łożysko walcowe NCF1880-SQ94D firmy NKE

NKE na targach w Hanowerze 2019:

Integrated Automation, Motion & Drives (IAMD), 1 do 5 kwietnia 2019, Hanower, Niemcy:
Hala 22 stoisko D19

Informacje o NKE Austria GmbH:

NKE Austria GmbH – to uznany producent wysokiej jakości łożysk, mający swoją centralę w Steyr (Austria). Przedsiębiorstwo powstało w 1996 roku, założyli je starsi rangą pracownicy ówczesnej firmy Steyr Wälzlager. Od 2016 roku 49 % udziałów w NKE ma hiszpański producent łożysk Fersa Bearings, działający w obszarze przemysłu motoryzacyjnego. Z końcem roku 2018 firma Fersa sfinalizowała zakup NKE, obejmując 100 % udziałów w tym przedsiębiorstwie. NKE produkuje zarówno łożyska standardowe, jak i łożyska specjalne do wszystkich zastosowań przemysłowych. Baza techniczna, prace nad rozwojem produktów, produkcja i obróbka wykańczająca komponentów, montaż, monitorowanie jakości, logistyka, sprzedaż i marketing skupione są w centrali w Steyr. Zakład uzyskał certyfikat zgodności z ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 oraz z OHSAS 18001. Szeroki asortyment oferowanych łożysk dostępny jest ze składów magazynowych lub na zamówienie, z gwarancją krótkich terminów realizacji zamówień. Oferta obejmuje także produkty i rozwiązania dostosowane do indywidualnych potrzeb klienta. Oprócz nieustannego rozwijania poszczególnych produktów i techniki ich zastosowań NKE zapewnia pełny zakres usług technicznych, doradczych, dokumentacyjnych i szkoleniowych. Produkty NKE dystrybuowane są przez sieć 12 biur przedstawicielskich i ponad 240 dystrybutorów działających w 60 krajach.

Kontakt:

NKE Austria GmbH
Im Stadtgut C4
4407 Steyr, Austria
Tel.: +43 7252 86667
Faks: +43 7252 86667 59
E-Mail: office@nke.at
Internet: www.nke.at

Kontakt z Biurem PR:

TPR International
Pani Christiane Tupac-Yupanqui
PO Box 11 40
82133 Olching, Niemcy

Tel: +49 (0)8142 44 82 301

E-Mail: c.tupac@tradepressrelations.com

Internet: www.tradepressrelations.com

TPR International będzie wdzięczny za przykładowy egzemplarz publikacji wraz z niniejszym artykułem.