



Ruland Gleitlagergelenke mit Bolzen und Zwischenstück sind für Anwendungen mit mäßigen bis hohen Drehmomentanforderungen konzipiert. Sie werden aus legiertem Stahl für hohe Festigkeit oder aus Edelstahl für bessere Korrosionsbeständigkeit hergestellt. (Foto: Ruland)

Gleitlagergelenke für Verpackungsanwendungen

Ruland bietet Gleitlagergelenke in einer Vielzahl von Größen, Ausführungen und Werkstoffen an. So können Konstrukteure nach Angaben des Unternehmens von Verpackungsanlagen auf eine breite Palette von Standardwellengelenken zurückgreifen. Die Komponenten werden hoch präzise gefertigt. Im Vergleich zu herkömmlichen Wellengelenken gewährleistet dies höhere Genauigkeit, ein besser übertragbares Drehmoment und längere Haltbarkeit, heißt es weiter.

Die Komponenten werden laut Ruland selektiv wärmebehandelt und geschliffen. So wird eine höhere Festigkeit im Vergleich zu herkömmlichen Gleitlagergelenken erreicht, was zu einer präzisen und längeren Lebensdauer führt. Wellengelenkte in einfacher Ausführung eignen sich für Anwendungen mit beengten Platzverhältnissen und einem Winkelversatz bis 45°. Wellengelenke in doppelter Ausführung seien konzipiert für Anwendungen mit einem großen Abstand zwischen den Wellen oder für Anwendungen, bei denen ein extremer Winkelversatz bis 90° ausgeglichen werden muss.

Die Gleitlagergelenke können mit öl- und abriebfesten Faltenbalgen aus Nitrilgummi ausgestattet werden. Diese Manschetten können mit Fett gefüllt und versiegelt werden. Sie verhindern dass schädliche, die Funktion beeinträchtigende Verunreinigungen in das Gelenk gelangen, führt das Unternehmen aus. So könnten die Gelenke für eine deutlich erhöhte Betriebszeit wartungsfrei betrieben und die Ausfallzeiten der Maschine reduziert werden.

Gleitlagergelenke werden aus legiertem Stahl für hohe übertragbare Drehmomente oder aus Edelstahl für eine erhöhte Korrosionsbeständigkeit hergestellt. Sie sind in Bohrungsgrößen von 5 bis 35 mm erhältlich. Ruland bietet nach eigenen Angaben die Wellengelenke mit Bohrungen, mit Bohrungen und Stellschraube, oder mit Bohrungen und Keilfedernut und Stellschraube an. Sie seien auch ohne Bohrung erhältlich, so dass der Anwender die gewünschte Bohrungsgröße oder -geometrie individuell realisieren könne. Mit über 3.000 vorbearbeiteten Optionen verfüge Ruland über ein großes Standardprogramm an Wellengelenken, das dem Anwender ermöglicht, mit einem Standardteil zu konstruieren. Die von Ruland angebotenen Wellengelenke werden in den Vereinigten Staaten von Belden Universal hergestellt und von Ruland gebohrt und fertiggestellt.

www.ptmotion.de



WIR MACHEN IHRE MASCHINE SICHER

Die Sicherheitszuhaltung AZM400

- 10.000 Newton Zuhaltkraft | Metallgehäuse
- Bistabile Zuhaltung | Motorischer Antrieb
- Zuhalte- und Verriegelungsfunktion PL e / SIL 3
- Toleranz gegen Türversatz | Entsperrung gegen Querkraft
- Sichere 2-kanalige Ansteuerung

www.schmersal.com

