

Neu von Ruland: Klemmringe mit stirnseitigen Montagebohrungen

Berlin, Januar 2024. Ruland stellt Klemm- oder Wellenringe mit stirnseitigen Montagebohrungen vor. Die Klemmringe eignen sich für Anwendungen, bei denen sie direkt an Bauteile wie Riemenscheiben, Zahnräder oder Metallplatten montiert werden. Für Flexibilität bei der Befestigung mit Schrauben sind die Klemmringe mit einfachen Stirnbohrungen erhältlich oder mit Gewindelöchern, die dem Standardschraubengewinde des Klemmrings entsprechen und so die Montage vereinfachen.

Klemmringe von Ruland mit stirnseitigen Montagebohrungen zeichnen sich durch hervorragende Passform, gratfreie Oberfläche und hohe Haltekraft aus. Sie weisen eine präzise Rechtwinkligkeit zwischen Stirnfläche und Bohrung mit einer Gesamtabweichung von weniger als 0,05 mm auf. Dies ist für Montageanwendungen – ein typischer Einsatzbereich für diese Klemmringe – von entscheidender Bedeutung. Um die Montage zu erleichtern, ist die präzise tolerierte Kontaktfläche durch kreisförmige Nuten auf der Stirnfläche des Klemmrings gekennzeichnet. Die gratfreie Oberfläche der Klemmringe prädestiniert sie für Anwendungen in der Medizintechnik, Lebensmittelverarbeitung und Halbleiterindustrie, wo keine Verunreinigungen auftreten dürfen. Firmeneigene Herstellungsverfahren gewährleisten eine durchgehend runde Bohrungsgeometrie und somit enge Toleranzen, korrekten Einbausitz und verbesserte Klemmkapazitäten.

Die verschiedenen Montageoptionen bieten Konstrukteuren eine große Auswahl an Standardprodukten. Gebohrte Löcher ermöglichen die Verwendung einer größeren Auswahl an metrischen und zölligen Befestigungsschrauben. Gewindebohrungen bieten eine direkte Schnittstelle zwischen dem Klemmring, der Schraube und dem zugehörigen Bauteil und sorgen so für einen zuverlässigen Sitz. Beide Konfigurationen eignen sich für Zylinderkopfschrauben, Gewindestifte oder Linsenkopfschrauben. Die stirnseitigen Löcher sind um 180 Grad zueinander versetzt, so dass der Klemmring in jeder beliebigen Ausrichtung montiert werden kann.

Klemmringe mit Montagebohrungen sind in bleifreiem Stahl 1.0736 für hohe Festigkeit, in Aluminium 3.1355 mit eloxierter Oberfläche für geringes Gewicht sowie in Edelstahl 1.4305 für Korrosionsbeständigkeit verfügbar. Sie sind in einteiliger Klemmausführung in Bohrungsgrößen von 10 mm bis 80 mm erhältlich.

Ruland fertigt die Klemmringe im eigenen Werk bei Boston, USA, unter strengen Kontrollen und mit firmeneigenen Verfahren. Vollständige Produktspezifikationen, technische Videos und kostenlose 3D CAD-Dateien sind auf www.ruland.com erhältlich.

Zusammenfassung:

- Direkte Montage der Klemmringe an Zahnräder, Riemenscheiben und andere Komponenten
- Gebohrte Löcher für mehr Schraubenflexibilität bei der Montage
- Gewindebohrungen für eine vereinfachte Montage
- Im eigenen Ruland Werk bei Boston, USA, hergestellt und ab Lager verfügbar

Bild:

Klemmring von Ruland mit stirnseitigen Montagebohrungen und Gewindebohrungen

Link zum Produkt:

<https://www.ruland.com/de/klemmringe.html>

Über Ruland:

Ruland wurde 1937 gegründet und stellt leistungsstarke Kupplungen sowie Klemm- und Stellringe her. Daneben vertreibt das mittelständische Familienunternehmen ein breites Spektrum an Maschinenkomponenten, darunter Wellengelenke, modulare Montagesysteme und -zubehör. Auf www.ruland.com sind 3D-CAD-Dateien, vollständige Produktspezifikationen und weitere technische Informationen verfügbar.

Kontakt in Deutschland:

PTMotion GmbH – a Ruland company
Wolframstr. 95-96
12105 Berlin

Tel.: 030 72014143
Fax: 030 72014142
E-Mail: info@ptmotion.de
Internet: www.ptmotion.de

Kontakt in USA:

Ruland Manufacturing Co., Inc.
6 Hayes Memorial Drive
Marlborough, MA 01752, USA
Tel.: +1 508 485 1000
Fax: +1 508 485 9000
E-Mail: marketing@ruland.com
Internet: www.ruland.com/de

Pressekontakt:

TPR International
Christiane Tupac-Yupanqui
PF 11 40
82133 Olching
Tel.: 08142 44 82 301
E-Mail: c.tupac@tradepressrelations.com
Internet: www.tradepressrelations.com

Für ein Belegheft an TPR International danken wir Ihnen.